

Эргономика при производстве распределительных шкафов

Монтажные столы и тележка для хранения и транспортировки LT 1000

Всегда, когда речь идет об "автоматизации и рационализации" при производстве распределительных шкафов (обработка, монтаж, прокладка проводов, тестирование) у нас есть правильное и эргономичное решение для Вас. Наши монтажные столы представляют собой передвижные, наклоняемые и регулируемые по высоте столы для комплектации монтажных панелей и корпусов. Все типы обеспечивают простую и удобную фиксацию монтажных панелей с помощью зажимов, не подключаются к сети и при "неиспользовании" занимают минимум места. Для простой логистики плоских деталей мы предлагаем тележку для хранения и транспортировки LT 1000.



Доступны различные варианты адаптации:

- Расширение до 1900 x 1900 мм
- Оснастка для прокладки проводов
- Держатель мотков проводов
- Роликовые направляющие для установки монтажных панелей сбоку

- Регулировка наклона и высоты для эргономичных, эффективных и быстрых монтажа, прокладки проводов и тестирования монтажных панелей или корпусов в сборе

- Простое перемещение благодаря четырем роликам с фиксаторами

Наименование	Монтажный стол 150 MN	Монтажный стол 200 EN	Монтажный стол 300 ENH
Регулировка	бесступенчато по вертикали и горизонтали с помощью рычага	бесступенчато с регулировкой наклона двигателем	бесступенчато по высоте и с регулировкой наклона двигателем
Рабочая высота	1 м	0,90 м	0,80 – 1,10 м
Регулировка наклона	ок. 0 – 80°	ок. 0 – 80°	ок. 0 – 80°
Макс. нагрузка	150 кг	200 кг	300 кг
Арт. №	4050.150	4050.200	4050.300



■ Индивидуальная адаптация благодаря элементам с регулировкой высоты

■ Простая транспортировка благодаря промышленным роликам

■ Восемь широких отсеков для простого складирования и транспортировки плоских деталей

Наименование	Арт. №
Тележка для хранения и транспортировки LT 1000	4050.000

Практичность и мобильность

Функциональный стол

Функциональный стол имеет множество достоинств. При транспортировке необходимых материалов и инструментов, при монтаже или вводе в эксплуатацию функциональный стол отлично подходит для монтажников и сервисного персонала.

Складная система легко поддается транспортировке и благодаря компактным размерам может перевозиться легковым автомобилем.



Наименование	Арт. №
Функциональный стол	4050.130

■ Поверхность пригодна для компьютерной мыши



■ Изготовлен из нержавеющей стали V2A для высокой прочности и износостойкости



■ Благодаря простому механизму легко трансформируется из транспортировочного состояния в рабочее

Все из одних рук

Подходящий инструмент для любого случая

Rittal предлагает обширный ассортимент ручного инструмента для профессиональной организации рабочих процессов. Таким образом, Вы получаете все необходимые технологии обработки и обслуживания, что гарантирует снижение затрат времени и средств в производственных процессах.

- Пассатижи
- Режущие инструменты



- Отвертки изолированные
 - Отвертки неизолированные
- ⊕ ⊖ ⊕ ⊖



- Клещи для обжима
- Инструменты для снятия изоляции



- Ручные гидравлические прессы

- Биты
- Держатели бит



- Штампы



Сумки для инструментов



Сумка для инструментов

укомплектованная

Укомплектованная сумка для инструмента содержит отдельные ручные инструменты Rittal для электриков. Практичная и высококачественная сумка может использоваться как в качестве сумки для инструмента, так и в качестве сумки для ноутбука.

Исполнение:

- 19 отделений для инструментов
- Поверхность для ноутбука или планшета
- Карман для документации
- Два дополнительных кармана для хранения внутри

Преимущества:

- Бережное хранение
- Высокий уровень комфорта
- Гибкое применение

Материал:

- Полиэстер

Комплект поставки:

- Отвертка изолированная SL 3,5 x 0,6 (арт. №: 4052.102), SL 6 x 1,2 (арт. №: 4052.107), PZ 2 (арт. №: 4052.122)
- Отвертка неизолированная PZ 2 (арт. №: 4052.022), SL 6 x 1,2 (арт. №: 4052.011), TX 20 (арт. №: 4052.055), TX 25 (арт. №: 4052.056), TX 30 (арт. №: 4052.058)
- Держатель бит с ручкой, магнитный (арт. №: 4053.300)
- Набор бит с держателем, 7-компонентный (арт. №: 4053.420)
- Клещи для обжима, для сечения 0,5 - 6 мм², четырехугольный обжим (арт. №: 4054.001)
- Клещи для снятия изоляции для кабельных наконечников, для сечения 0,02 - 10 мм² (арт. №: 4054.300)
- Инструменты для снятия изоляции для Ø кабеля 2,5 - 11 мм (арт. №: 4054.400), для Ø кабеля 8 - 13 мм (арт. №: 4054.405)
- Бокорезы для Ø кабеля 0,2 - 11 мм (арт. №: 4054.600)
- Ножницы электрика, Ø кабеля 0,1 - 3,7 мм (арт. №: 4054.700)
- Комбинированные пассатижи с изолированной ручкой (арт. №: 4054.800)
- Длинногубцы (арт. №: 4054.850)
- Сумка для инструментов (арт. №: 4053.000)

Кол-во	Арт. №
1 шт.	4053.500



Сумка для инструментов

неукомплектованная

Практичная и высококачественная сумка может использоваться как в качестве сумки для инструмента, так и в качестве сумки для ноутбука.

Исполнение:

- 19 отделений для инструментов
- Поверхность для ноутбука или планшета
- Карман для документации
- Два дополнительных кармана для хранения внутри

Преимущества:

- Бережное хранение
- Высокий уровень комфорта
- Гибкое применение

Материал:

- Полиэстер

Кол-во	Арт. №
1 шт.	4053.000

Отвертки

Отвертка

изолированная

С тонкой длинной ручкой и прочным стержнем и защитной изоляцией.

Преимущества:

- Малое усилие благодаря эргономичной ручке
- Головка ручки с защитой от соскальзывания и четкой маркировкой
- Наконечник стержня с черным покрытием для обеспечения точности размеров
- Ручка на 30 %, изоляция на 50 % тоньше, чем у аналогичного инструмента
- Оптимальный контакт ручки с ручкой обеспечивают высокие моменты затяжки, а также долговременную комфортную работу

Материал:

- Стержень: сплав хром-молибден-ванадий
- Ручка внутри: твердый пластик
- Покрытие ручки: эластичный гибкий пластик

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Стандарты:

- МЭК 60 900
- VDE
- GS



Для винтов с плоским шлицем

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина) мм	Длина стержня мм	Ø стержня мм	Длина ручки мм	Ø ручки мм	Кол-во	Арт. №
SL	3 x 0,5	100	3,5	105	25	1 шт.	4052.101
SL	3,5 x 0,6	100	3,5	105	25	1 шт.	4052.102
SL	4 x 0,8	100	4	105	25	1 шт.	4052.104
SL	5,5 x 1	125	5,5	115	27	1 шт.	4052.106
SL	6,5 x 1,2	125	6,5	115	27	1 шт.	4052.107

Для крестообразного шлица Pozidriv

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина)	Длина стержня мм	Ø стержня мм	Длина ручки мм	Ø ручки мм	Кол-во	Арт. №
PZ 1	–	80	4,5	105	25	1 шт.	4052.121
PZ 2	–	100	6	115	27	1 шт.	4052.122

Для крестообразного шлица Philips

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина)	Длина стержня мм	Ø стержня мм	Длина ручки мм	Ø ручки мм	Кол-во	Арт. №
PH 1	–	80	4,5	105	25	1 шт.	4052.131
PH 2	–	100	6	115	27	1 шт.	4052.132

Для шлица плюс/минус

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина)	Длина стержня мм	Ø стержня мм	Длина ручки мм	Ø ручки мм	Кол-во	Арт. №
Z 1	–	80	4,5	105	25	1 шт.	4052.141
Z 2	–	100	6	115	27	1 шт.	4052.142

Отвертки



Набор отверток

изолированные

Набор из нескольких отверток. С тонкой длинной ручкой и прочными стержнями и защитной изоляцией.

Преимущества:

- Малое усилие благодаря эргономичной ручке
- Головка ручки с защитой от соскальзывания и четкой маркировкой
- Наконечник стержня с черным покрытием для обеспечения точности размеров
- Ручка на 30 %, изоляция на 50 % тоньше, чем у аналогичного инструмента

Материал:

- Стержень: сплав хром-молибден-ванадий
- Ручка внутри: твердый пластик
- Покрытие ручки: эластичный гибкий пластик

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Комплект поставки:

- Набор из 5 отверток

Стандарты:

- МЭК 60 900
- VDE
- GS

Маркировка	Кол-во	Арт. №
SL 3 x 0,5 мм SL 4 x 0,8 мм SL 5,5 x 1 мм PH 1 PH 2	1 уп.	4052.210
SL 3 x 0,5 мм SL 4 x 0,8 мм SL 5,5 x 1 мм PZ 1 PZ 2	1 уп.	4052.211
SL 3 x 0,5 мм SL 4 x 0,8 мм PH 1 PH 2 Z 2	1 уп.	4052.212

Отвертки

Отвертка

неизолированная

Эргономичная отвертка, оптимально адаптированная к форме руки и уменьшающая необходимо усилие.

Преимущества:

- Головка ручки с защитой от соскальзывания и четкой маркировкой
- Наконечник стержня с черным покрытием для обеспечения точности размеров
- Оптимальный контакт руки с ручкой обеспечивают высокие моменты затяжки, а также долговременную комфортную работу

Материал:

- Стержень: сплав хром-молибден-ванадий
- Ручка внутри: твердый пластик
- Покрытие ручки: эластичный гибкий пластик

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Стандарты:

- GS

Для винтов с плоским шлицем

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина) мм	Длина стержня мм	Ø стержня мм	Длина ручки мм	Ø ручки мм	Кол-во	Арт. №
SL	2,5 x 0,4	75	2,5	86	25	1 шт.	4052.001
SL	3,5 x 0,6	100	3,5	86	25	1 шт.	4052.003
SL	4 x 0,8	100	4	94	30	1 шт.	4052.004
SL	5,5 x 1	150	5	101	33	1 шт.	4052.007
SL	6,5 x 1,2	150	6	106	36	1 шт.	4052.011
SL	8 x 1,2	175	7	112	39	1 шт.	4052.014
SL	5,5 x 1	25	5	60	21	1 шт.	4052.018

Для крестообразного шлица Pozidriv

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина)	Длина стержня мм	Ø стержня мм	Длина ручки мм	Ø ручки мм	Кол-во	Арт. №
PZ 1	–	80	4,5	94	30	1 шт.	4052.021
PZ 2	–	100	6	106	36	1 шт.	4052.022

Для крестообразного шлица Phillips

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина)	Длина стержня мм	Ø стержня мм	Длина ручки мм	Ø ручки мм	Кол-во	Арт. №
PH 1	–	80	4,5	94	30	1 шт.	4052.031
PH 2	–	100	6	106	36	1 шт.	4052.032
PH 2	–	25	6	60	21	1 шт.	4052.038

Для шлица Torx

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина)	Длина стержня мм	Ø стержня мм	Длина ручки мм	Ø ручки мм	Кол-во	Арт. №
TX 10	–	100	3,5	86	25	1 шт.	4052.053
TX 15	–	100	4	94	30	1 шт.	4052.054
TX 20	–	100	5	101	33	1 шт.	4052.055
TX 25	–	100	5	106	36	1 шт.	4052.056
TX 30	–	115	6	112	39	1 шт.	4052.058



Отвертки



Набор отверток

неизолированные

Набор из нескольких отверток.

Преимущества:

- Малое усилие благодаря эргономичной ручке
- Головка ручки с защитой от соскальзывания и четкой маркировкой
- Наконечник стержня с черным покрытием для обеспечения точности размеров

Материал:

- Лезвие: сплав хром-молибден-ванадий
- Ручка внутри: твердый пластик
- Покрытие ручки: эластичный гибкий пластик

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Стандарты:

- GS

Маркировка	Комплект поставки продукта	Кол-во	Арт. №
SL 3,5 x 0,6 мм SL 6,5 x 1,2 мм PZ 1 PZ 2 PH 1 PH 2	Набор из 6 штук	1 уп.	4052.200
PH 1 PH 2 TX 15 TX 20 TX 25 TX 30	Набор из 6 штук	1 уп.	4052.201
TX 10 TX 15 TX 20 TX 25 TX 30	Набор из 5 штук	1 уп.	4052.202



Отвертка со сменными насадками

неизолированными

Набор из 13 отверток с удобной поворотной фиксирующейся ручкой.

Технические характеристики:

- PH 1 - SL 4 x 0,8 мм
- PH 2 - PH 3
- PZ 1 - SL 5 x 0,8 мм
- PZ 2 - SL 6 x 1 мм
- PZ 3 - SL 7 x 1,2 мм
- TX 6 - TX 7
- TX 8 - TX 9
- TX 10 - TX 15
- TX 20 - TX 25
- TX 30 - TX 40
- Внутренний шестигранник 3 мм - внутренний шестигранник 4 мм
- Внутренний шестигранник 5 мм - внутренний шестигранник 6 мм

Материал:

- Стержень: сплав хром-молибден-ванадий
- Ручка внутри: твердый пластик
- Покрытие ручки: эластичный гибкий пластик

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Комплект поставки:

- Комбинированный держатель: в виде отвертки и Т-образной ручки
- 12 двусторонних бит
- Футляр для хранения



Длина лезвия мм	Длина ручки мм	Ø ручки мм	Кол-во	Арт. №
160	105	39	1 шт.	4053.450

Угловые ключи

Набор угловых ключей

для винтов со внутренним шестигранником

Угловые ключи с оптимальным соответствующим допуском шестигранным профилем и точной геометрией головки. Особо длинное исполнение обеспечивает повышенный момент затяжки.

Преимущества:

- До 30 % более высокая защита от коррозии
- Оптимальная твердость и эластичность
- Оптимальная передача момента
- Специальная геометрия в критической зоне

Технические характеристики:

- Для внутреннего шестигранника: 1,27 - 1,5 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 3,5 - 4,0 - 4,5 - 5,0 - 5,5 - 6,0 - 7,0 - 8,0 - 9,0 - 10,0 мм

Комплект поставки:

- 15 угловых ключей
- Футляр для хранения

Кол-во	Арт. №
1 шт.	4052.480



Биты и держатели бит



Биты для шуруповерта

с длинным стержнем

Точно изготовленный инструмент с длинным стержнем для промышленного применения.

Преимущества:

- Высокие твердость и моменты затяжки

Технические характеристики:

- Адаптация к инструменту E 6,3 (¼")

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Для винтов с плоским шлицем

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина) мм	Длина стержня мм	Ø стержня мм	Кол-во	Арт. №
SL	3,5 x 0,6	73	6,3	3 шт.	4053.002
SL	4 x 0,8	73	6,3	3 шт.	4053.003

Для крестообразного шлица Pozidriv

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина)	Длина стержня мм	Ø стержня мм	Кол-во	Арт. №
PZ 1	–	73	6,3	3 шт.	4053.011
PZ 2	–	73	6,3	3 шт.	4053.012

Для крестообразного шлица Philips

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина)	Длина стержня мм	Ø стержня мм	Кол-во	Арт. №
PH 1	–	73	6,3	3 шт.	4053.021
PH 2	–	73	6,3	3 шт.	4053.022

Для шлица плюс/минус

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина)	Длина стержня мм	Ø стержня мм	Кол-во	Арт. №
Z 1	–	73	6,3	3 шт.	4053.031
Z 2	–	73	6,3	3 шт.	4053.032

Для шлица Torx

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина)	Длина стержня мм	Ø стержня мм	Кол-во	Арт. №
TX 10	–	73	6,3	3 шт.	4053.041
TX 15	–	73	6,3	3 шт.	4053.042
TX 20	–	73	6,3	3 шт.	4053.043
TX 25	–	73	6,3	3 шт.	4053.044
TX 27	–	73	6,3	3 шт.	4053.045
TX 30	–	73	6,3	3 шт.	4053.046
TX 40	–	73	6,3	3 шт.	4053.047

Биты и держатели бит

Набор бит для шуруповерта

с длинным стержнем

Точно изготовленный инструмент с длинным стержнем для промышленного применения.

Преимущества:

- Прочный футляр с прозрачной крышкой
- Надежное хранение

Технические характеристики:

- Адаптация к инструменту E 6,3 (¼")

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Комплект поставки:

- Набор из 6 бит
- Футляр с прозрачной крышкой

Маркировка	Длина мм	Кол-во	Арт. №
SL 3,5 x 0,6 SL 4 x 0,8 SL 5,5 x 1 PH 1 PH 2 Z 2	73	1 шт.	4053.400
TX 10 TX 15 TX 20 TX 25 TX 30 TX 40	73	1 шт.	4053.410



Набор бит

с держателем бит

Набор из 7 бит наиболее популярных видов с коротким стержнем и магнитным держателем.

Преимущества:

- Работа одной рукой
- Использование в качестве вспомогательной отвертки

Технические характеристики:

- Адаптация к инструменту C 6,3 (¼")

Комплект поставки:

- Набор из 6 бит
- Держатель бит

Маркировка	Длина мм	Кол-во	Арт. №
TX 25 TX 30 TX 40 PH 1 PH 2 PH 3	25	1 шт.	4053.420



Держатель бит

с ручкой, магнитный

Эргономичный и адаптируемый держатель бит с ручкой.

Преимущества:

- Особо сильный магнит для оптимальной фиксации
- Точное круговое движение
- Ручка с защитой от соскальзывания

Технические характеристики:

- Адаптация к инструменту C 6,3 (¼")
- Адаптация к инструменту E 6,3 (¼")

Материал:

- Ручка внутри: твердый пластик
- Покрытие ручки: эластичный гибкий пластик

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal



Длина стержня мм	Ø стержня мм	Длина ручки мм	Ø ручки мм	Кол-во	Арт. №
100	6,3	101	33	1 шт.	4053.300

Биты и держатели бит



Держатель бит

магнитный

Магнитный держатель с шестигранным сечением для надежного крепления бит.

Преимущества:

- Особо сильный магнит для оптимальной фиксации
- Точное круговое движение

Технические характеристики:

- Адаптация к инструменту E 6,3 (1/4")

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Длина лезвия мм	Ø лезвия мм	Кол-во	Арт. №
47	6,3	1 шт.	4053.310

Клещи для обжима

Клещи для обжима

кабельных наконечников

Для обжима неизолированных кабельных наконечников согл. DIN 46228 часть 1 и изолированных согл. DIN 46228 часть 4.

Преимущества:

- Минимальное усилие при большом сечении кабеля
- Постоянно высокое качество обжима
- Промаркированные штамповочные места для точной обработки соответствующих сечений
- Прижимная блокировка с фиксатором

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Поверхность:

- Матовая, хромированная

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal



Комплектующие:

- Наконечники жил, см. страницу 878

Для сечения мм ²	AWG	Направление ввода кабеля	Обжим	Длина мм	Исполнение	Кол-во	Арт. №
0,25 - 6	24 - 10	сбоку	Трапециедальный	198	угловое	1 шт.	4054.000
0,5 - 6	22 - 10	спереди	Четырехугольный	198	угловое	1 шт.	4054.001
10 - 25	8 - 4	сбоку	WM-обжим	256	прямое	1 шт.	4054.004
35 - 50	2 - 1	сбоку	WM-обжим	256	прямое	1 шт.	4054.008

Клещи для обжима

штекерных кабельных наконечников

Для обработки неизолированных плоских наконечников.

Преимущества:

- Прижимная блокировка с фиксатором
- Промаркированные штамповочные места для точной обработки соответствующих сечений

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Поверхность:

- Матовая, хромированная

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Для сечения мм ²	AWG	Обжим	Длина мм	Исполнение	Кол-во	Арт. №
0,1 - 1,5	26 - 16	В-образный	198	угловое	1 шт.	4054.080
0,5 - 6	22 - 10	В-образный	256	прямое	1 шт.	4054.081



Клещи для обжима



Клещи для обжима

кольцевых кабельных наконечников

Для обработки неизолированных кольцевых кабельных наконечников.

Преимущества:

- Прижимная блокировка с фиксатором
- Благодаря оптимальному положению рычага необходимо лишь минимальное усилие даже при больших сечениях

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Поверхность:

- Матовая, хромированная

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Для сечения мм ²	AWG	Обжим	Длина мм	Исполнение	Кол-во	Арт. №
0,35 - 2,5	22 - 14	С выемкой	198	угловое	1 шт.	4054.020
0,35 - 6	22 - 10	С выемкой	198	угловое	1 шт.	4054.021
4 - 10	12 - 8	С двойной выемкой	256	прямое	1 шт.	4054.023
10 - 25	8 - 4	С выемкой	256	прямое	1 шт.	4054.024

Клещи для обжима

Клещи для обжима

кольцевых кабельных наконечников

Для обработки изолированных кольцевых и вилочных кабельных наконечников.

Преимущества:

- Четкая цветовая маркировка сечений в местах обжима
- Прижимная блокировка с фиксатором
- Разблокируются при достижении необходимого давления, таким образом исключается избыточный обжим

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Поверхность:

- Матовая, хромированная

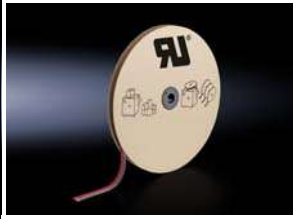
Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Для сечения мм ²	AWG	Обжим	Длина мм	Исполнение	Кол-во	Арт. №
0,75 - 2,5	22 - 14	Овальный	198	угловое	1 шт.	4054.140
0,75 - 6	22 - 10	Овальный	256	прямое	1 шт.	4054.141



Кабельные наконечники



Кабельные наконечники

по коду цветов DIN

С изоляционными втулками.

Технические характеристики:

– Термостойкость 105°C

Материал:

– E-Cu, гальваническая оцинковка
– Пластиковая изоляция: полипропилен

Указание:

– Сертификация UL в сочетании с соответствующими инструментами, например, автоматами для обжима кабеля.

Стандарты:

– DIN

Сертификаты:

– UL
– CSA

Для автоматов для обжима проводов

Для сечения мм ²	AWG	Длина мм	Цвет	Форма поставки	Кол-во	Арт. №
0,5	20	8	белый	россыпью	500 шт.	4050.730
0,75	18	8	серый	россыпью	500 шт.	4050.731
1	18	8	красный	россыпью	500 шт.	4050.732
1,5	16	8	черный	россыпью	500 шт.	4050.733

Для автоматов для обжима проводов

Для сечения мм ²	AWG	Длина мм	Цвет	Форма поставки	Кол-во	Арт. №
0,5	20	8	белый	на ленте	5000 шт.	4050.746
0,75	18	8	серый	на ленте	5000 шт.	4050.747
1	18	8	красный	на ленте	5000 шт.	4050.748
1,5	16	8	черный	на ленте	5000 шт.	4050.749
2,5	14	8	синий	на ленте	3000 шт.	4050.750

Для ручной обработки (AWG-провода) и автоматов для обжима 0,5 - 1,5 мм²

Для сечения мм ²	AWG	Длина мм	Цвет	Форма поставки	Кол-во	Арт. №
0,5	20	8	белый	россыпью	500 шт.	4050.742
0,75	18	8	серый	россыпью	500 шт.	4050.743
1	18	8	красный	россыпью	500 шт.	4050.744
1,5	16	8	черный	россыпью	500 шт.	4050.745

Для ручной обработки

Для сечения мм ²	AWG	Длина мм	Цвет	Форма поставки	Кол-во	Арт. №
0,5	20	10	белый	россыпью (10 комплектов по 100 шт.)	1000 шт.	4051.638
0,5	20	12	белый	россыпью (10 комплектов по 100 шт.)	1000 шт.	4050.737
0,75	18	10	белый	россыпью (10 комплектов по 100 шт.)	1000 шт.	4051.641
0,75	18	12	серый	россыпью (10 комплектов по 100 шт.)	1000 шт.	4050.738
1	18	10	красный	россыпью (10 комплектов по 100 шт.)	1000 шт.	4051.644
1	18	12	красный	россыпью (10 комплектов по 100 шт.)	1000 шт.	4050.739
1,5	16	10	черный	россыпью (10 комплектов по 100 шт.)	1000 шт.	4051.647
1,5	16	12	черный	россыпью (10 комплектов по 100 шт.)	1000 шт.	4050.740
2,5	14	10	синий	россыпью (10 комплектов по 100 шт.)	1000 шт.	4051.525
2,5	14	12	синий	россыпью (10 комплектов по 100 шт.)	1000 шт.	4050.741
4	12	12	серый	россыпью	500 шт.	4050.783
6	10	12	желтый	россыпью	100 шт.	4050.736

Кабельные наконечники

Кабельные наконечники

по коду цветов Rittal

С изоляционными втулками.

Технические характеристики:

– Термостойкость 105°C

Материал:

– E-Cu, гальваническая оцинковка
– Пластиковая изоляция: полипропилен

Указание:

– Сертификация UL в сочетании с соответствующими инструментами, например, автоматами для обжима кабеля.

Сертификаты:

– UL
– CSA



Для ручной обработки и автоматов для обжима 0,5 - 2,5 мм²

Для сечения мм ²	AWG	Длина мм	Цвет	Форма поставки	Кол-во	Арт. №
0,14	26	8	серый	россыпью	500 шт.	4050.752
0,25	24	8	светло-голубой	россыпью	500 шт.	4050.754
0,34	22	8	бирюзовый	россыпью	500 шт.	4050.757
0,5	20	8	оранжевый	россыпью	500 шт.	4050.760
0,5	20	10	оранжевый	россыпью	500 шт.	4050.761
0,75	18	8	белый	россыпью	500 шт.	4050.764
0,75	18	10	белый	россыпью	500 шт.	4050.766
1	18	8	желтый	россыпью	500 шт.	4050.769
1	18	10	желтый	россыпью	500 шт.	4050.770
1,5	16	8	красный	россыпью	500 шт.	4050.773
1,5	16	10	красный	россыпью	500 шт.	4050.774
2,5	14	8	синий	россыпью	500 шт.	4050.734
2,5	14	10	синий	россыпью	500 шт.	4050.779
4	12	8	серый	россыпью	500 шт.	4050.782
4	12	10	серый	россыпью	500 шт.	4050.735
6	10	12	черный	россыпью	500 шт.	4050.785

Инструменты для снятия изоляции



Клещи для снятия изоляции

Для снятия изоляции с проводов. Саморегулирующиеся, с эргономичными ручками, сменный нож для снятия изоляции.

Преимущества:

- Гибко регулируемый упор для снятия изоляции
- Практичный режущий инструмент для резки провода
- Автоматический настраиваемый механизм для различных видов изоляции и диаметра провода
- Ножи для всех типов клещей, заменяются в несколько приемов
- Двухкомпонентная ручка с мягкой защитой от соскальзывания

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal



Комплектующие:

- Сменный нож, см. страницу 881

Для сечения мм ²	AWG	Длина мм	Указание	Кол-во	Арт. №
0,02 - 10	34 - 8	191	–	1 шт.	4054.300
0,1 - 4	28 - 12	191	Подходит также для резиновой и силиконовой изоляции	1 шт.	4054.310
4 - 16	12 - 5	191	–	1 шт.	4054.305



Инструмент для снятия изоляции

для Ø провода 2,5 - 11 мм

Инструмент для снятия изоляции с проводов. Подвижный нож для проведения круглых, продольных и спиральных надрезов.

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Для Ø провода мм	Длина мм	Кол-во	Арт. №
2,5 - 11	90,5	1 шт.	4054.400



Комплектующие:

- Сменный нож, см. страницу 881



Инструмент для снятия изоляции

для Ø провода 8 - 13 мм

Инструмент для снятия изоляции с одно- и многожильных сигнальных, управляющих и оптоволоконных проводов.

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Для Ø провода мм	Длина мм	Кол-во	Арт. №
8 - 13	125	1 шт.	4054.405

Инструменты для снятия изоляции

Инструмент для снятия изоляции

для Ø кабеля 4,5 - 40 мм

Для снятия изоляции с силовых проводов.

Цвет:

– Ручка: антрацит и розовый Rittal

Для Ø провода мм	Длина мм	Кол-во	Арт. №
4,5 - 40	167	1 шт.	4054.410



Комплектующие:

– Сменный нож, см. страницу 881



Сменный нож

для клещей для снятия изоляции

Подходит для Арт. №	Для сечения мм ²	Цвет	Кол-во	Арт. №
4054.300	0,02 - 10	черный	1 шт.	4054.500
4054.310	0,1 - 4	синий	1 шт.	4054.510
4054.305	4 - 16	красный	1 шт.	4054.505



Сменный нож

для инструментов для снятия изоляции

Подходит для Арт. №	Для Ø провода мм	Кол-во	Арт. №
4054.400	2,5 - 11	1 шт.	4054.520
4054.410	4,5 - 40	1 шт.	4054.530



Режущие инструменты



Бокорезы

Для медных или алюминиевых проводов.

Преимущества:

- Гарантирует стабильно долгую эксплуатацию и чистую отрезку
- Эргономичные ручки для легкой работы без соскальзывания

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Поверхность:

- Матовая, хромированная

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Для Ø провода мм	Длина мм	Исполнение	Кол-во	Арт. №
0,2 - 11	180	прямое	1 шт.	4054.600



Бокорезы для электроники

С острой головкой, лезвием с углом 21° и небольшой фаской.

Преимущества:

- Разжимающая пружина для простого разжатия
- Эргономичные ручки
- Сквозной шарнир для длительной устойчивости и оптимальной передачи усилия

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Поверхность:

- Полированная, со смазкой

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Длина мм	Кол-во	Арт. №
115	1 шт.	4054.750



Бокорезы для кабеля

Для медных или алюминиевых проводов.

Преимущества:

- Эргономичные ручки для легкой работы без соскальзывания

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal



Для сечения мм ²	Для Ø провода мм	Длина мм	Исполнение	Кол-во	Арт. №
0,5 - 35	12	200	прямой	1 шт.	4054.650
0,5 - 50	18	160	угловое	1 шт.	4054.660

Режущие инструменты

Ножницы электрика

Для резки меди, алюминия, кевлара и пластика.

Для Ø провода мм	Длина мм	Кол-во	Арт. №
0,1 - 3,7	180	1 шт.	4054.700

Преимущества:

- Высокоэффективная резка благодаря микрозубцам на режущей поверхности
- Эргономичные ручки
- Двухкомпонентная ручка с мягкой защитой от соскальзывания
- Регулируемый шарнир

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Поверхность:

- Шлифовка

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal



Пассатижи



Комбинированные пассатижи

Длина мм	Кол-во	Арт. №
160	1 шт.	4054.800

С зубчатой поверхностью губок и встроенным круглым ключом от М8 до М10.

Преимущества:

- Эргономичные ручки для легкой работы без соскальзывания
- Оптимальная передача удерживающего и режущего усилия
- Малое физическое усилие

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Поверхность:

- Матовая, хромированная

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal



Длинногубцы

Длина мм	Кол-во	Арт. №
180	1 шт.	4054.850

С зубчатой поверхностью губок.

Преимущества:

- Эргономичные ручки для легкой работы без соскальзывания

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Поверхность:

- Матовая, хромированная

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal



Длинногубцы для электроники

Длина мм	Кол-во	Арт. №
120	1 шт.	4054.860

С ровной поверхностью губок.

Преимущества:

- Эргономичные ручки для легкой работы без соскальзывания
- Простое и легкое размыкание благодаря пружине

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Поверхность:

- Матовая, хромированная

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Трубный ключ

Для ширины ключа 10 - 36 мм.

Преимущества:

- Эргономичные ручки для легкой работы без соскальзывания
- Ровная поверхность предупреждает образование повреждение винтов/гаек
- Простая регулировка для быстрой подгонки к заготовке без кнопки
- Прочный сквозной шарнир

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Поверхность:

- Матовая, хромированная

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Длина мм	Кол-во	Арт. №
260	1 шт.	4054.900



Инструменты для штамповки вырезов

Гидравлические прессы



Ручной гидравлический пресс

Для штамповки круглых, квадратных и прямоугольных вырезов.

Преимущества:

- Увеличение срока службы инструмента благодаря встроенному клапану избыточного давления

Возможность штамповки:

- Круглые вырезы до Ø 82 мм
- Квадратные вырезы до 68 x 68 мм
- Прямоугольные вырезы 46 x 86 мм
- Штамповочное усилие 75 кН

Материал:

- Алюминий

Комплект поставки:

- Ручной гидравлический пресс
- Гидравлический винт Ø 19 мм
- Гидравлический винт Ø 9,5/19 мм
- Сверло черновое HSS Ø 11 мм
- Набор распорных втулок (3-компонентный)
- Пластиковый футляр

Указание:

- Подходящие комплектующие Вы можете найти на следующих страницах.

Исполнение	Кол-во	Арт. №
прямой	1 шт.	4055.000
с повернутой на 90° и вращаемой на 360° цилиндрической головкой	1 шт.	4055.010
гибкий, с гидравлическим шлангом и отдельным цилиндром	1 шт.	4055.020

Аккумуляторный гидравлический пресс

Для штамповки круглых и квадратных вырезов.

Преимущества:

- Увеличение срока службы инструмента благодаря встроенному клапану избыточного давления
- Высокомощный привод с эргономичной ручкой
- Пакеты аккумуляторов вставляются с двух сторон, выравнивание веса

Возможность штамповки:

- Круглые вырезы до Ø 82 мм
- Квадратные вырезы до 68 x 68 мм
- Штамповочное усилие 75 кН

Материал:

- Алюминий

Комплект поставки:

- Аккумуляторный гидравлический пресс с 2 аккумуляторами NiMH 18 В
- Зарядное устройство 18 - 28 В
- Гидравлический винт Ø 9,5/19 мм
- Гидравлический винт Ø 19 мм
- Набор распорных втулок (3-компонентный)
- Сверло черновое HSS Ø 11 мм
- Пластиковый футляр

Указание:

- Подходящие комплектующие Вы можете найти на следующих страницах.

Кол-во	Арт. №
1 шт.	4055.040

Инструменты для штамповки вырезов

Гидравлические прессы

Ручной гидравлический пресс в наборе M16 - M63

Ручной гидравлический пресс в практичном наборе со штампами для листовой стали. Максимальная толщина обрабатываемого материала 2 или 3 мм.

Преимущества:

- Увеличение срока службы инструмента благодаря встроенному клапану избыточного давления

Комплект поставки:

- Ручной гидравлический пресс, прямой
- 7 штампов с 3 лезвиями
- Гидравлический винт Ø 19 мм
- Гидравлический винт Ø 9,5/19 мм
- Сверло черновое HSS Ø 10 мм
- Набор распорных втулок (3-компонентный)
- Пластиковый футляр

Указание:

- Подходящие комплектующие Вы можете найти на следующих страницах.

Для резьбы	Ø выреза мм	Кол-во	Арт. №
M16	16,2	1 шт.	4055.070
M20	20,4		
M25	25,4		
M32	32,5		
M40	40,5		
M50	50,5		
M63	63,5		



Ручной гидравлический пресс в наборе M16 - M40

Ручной гидравлический пресс в практичном наборе со штампами для листовой стали. Максимальная толщина обрабатываемого материала 2 или 3 мм.

Исполнение:

- С повернутой на 90° и вращаемой на 360° цилиндрической головкой

Преимущества:

- Увеличение срока службы инструмента благодаря встроенному клапану избыточного давления

Комплект поставки:

- Ручной гидравлический пресс
- 5 штампов с 3 лезвиями
- Гидравлический винт Ø 19 мм
- Гидравлический винт Ø 9,5/19 мм
- Сверло черновое HSS Ø 10 мм
- Набор распорных втулок (3-компонентный)
- Пластиковый футляр

Указание:

- Подходящие комплектующие Вы можете найти на следующих страницах.

Для резьбы	Ø выреза мм	Кол-во	Арт. №
M16	16,2	1 шт.	4055.080
M20	20,4		
M25	25,4		
M32	32,5		
M40	40,5		



Ручной гидравлический пресс в наборе PG 9 - PG 48

Ручной гидравлический пресс в практичном наборе со штампами для листовой стали. Максимальная толщина обрабатываемого материала 2 или 3 мм.

Исполнение:

- С повернутой на 90° и вращаемой на 360° цилиндрической головкой

Преимущества:

- Увеличение срока службы инструмента благодаря встроенному клапану избыточного давления

Комплект поставки:

- Ручной гидравлический пресс
- 9 штампов с 3 лезвиями
- Гидравлический винт Ø 19 мм
- Гидравлический винт Ø 9,5/19 мм
- Сверло черновое HSS Ø 10 мм
- Набор распорных втулок (3-компонентный)
- Пластиковый футляр

Указание:

- Подходящие комплектующие Вы можете найти на следующих страницах.

для PG	Ø выреза мм	Кол-во	Арт. №
9	15,2	1 шт.	4055.085
11	18,6		
13	20,4		
16	22,5		
21	28,3		
29	37		
36	47		
42	54		
48	60		



Инструменты для штамповки вырезов

Штампы

**Штамп круглый****для листовой стали**

Для штамповки круглых вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Исполнение:

- С 3 лезвиями

Комплект поставки:

- Матрица
- Пуансон
- Прижимной винт без подшипника

Указание:

- При работе с помощью гаечного ключа необходимы прижимные винты с подшипниками

**Комплектующие:**

- Прижимные винты, см. страницу 897
- Прижимные винты для гидравлического пресса, см. страницу 897

Для резьбы	для PG	Ø выреза мм	Прижимной винт (Ø x L) мм	Прижимной винт с подшипником Арт. №	Прижимной винт для гидравлического пресса Ø мм	Прижимной винт для гидравлического пресса Арт. №	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Кол-во	Арт. №
M12	7	12,7	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.212
–	9	15,2	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.215
M16	–	16,2	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.216
–	11	18,6	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.218
M20	13	20,4	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.220
–	16	22,5	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.222
M25	–	25,4	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.225
–	21	28,3	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.228
–	–	30,5	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.230
M32	–	32,5	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.232
–	–	34,6	19 x 55	4055.633	19	4055.663	3	1 шт.	4055.234
–	29	37	19 x 55	4055.633	19	4055.663	3	1 шт.	4055.237
M40	–	40,5	19 x 55	4055.633	19	4055.663	3	1 шт.	4055.240
–	–	43,2	19 x 55	4055.633	19	4055.663	3	1 шт.	4055.243
–	36	47	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.247
–	–	49,6	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.249
M50	–	50,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.250
–	42	54	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.254
–	48	60	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.260
–	–	61,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.261
M63	–	63,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.263

Инструменты для штамповки вырезов

Штампы

Набор штампов метрических

для листовой стали

Для штамповки круглых вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Исполнение:

- С 3 лезвиями

Комплект поставки:

- 5 матриц
- 5 пуансонов
- Пластиковый футляр

Указание:

- При работе с помощью гаечного ключа необходимы прижимные винты с подшипниками



Комплектующие:

- Прижимные винты, см. страницу 897
- Прижимные винты для гидравлического пресса, см. страницу 897

Для резьбы	Ø выреза мм	Прижимной винт с подшипником Арт. №	Прижимной винт для гидравлического пресса Арт. №	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Кол-во	Арт. №
M16	16,2	4055.631	4055.661	2	1 шт.	4055.480
M20	20,4	4055.631	4055.661	2		
M25	25,4	4055.631	4055.661	2		
M32	32,5	4055.631	4055.661	2		
M40	40,5	4055.633	4055.663	3		

Набор штампов PG

для листовой стали

Для штамповки круглых вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Исполнение:

- С 3 лезвиями

Комплект поставки:

- 5 матриц
- 5 пуансонов
- 2 прижимных винта с подшипниками Ø 9,5 x 50 мм
- Сверло черновое HSS Ø 11 мм
- 1 тубик смазочной пасты
- Пластиковый футляр

Указание:

- При работе с помощью гаечного ключа необходимы прижимные винты с роликовыми подшипниками



Комплектующие:

- Прижимные винты для гидравлического пресса, см. страницу 897

Для PG	Ø выреза мм	Прижимной винт для гидравлического пресса Арт. №	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Кол-во	Арт. №
9	15,2	4055.661	2	1 шт.	4055.481
11	18,6				
13	20,4				
16	22,5				
21	28,3				



Инструменты для штамповки вырезов

Штампы

**Штамп тристар круглый**

для листовой стали, с тройным сегментированием

Для штамповки круглых вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Исполнение:

- С тройным сегментированием

Комплект поставки:

- Матрица
- Пуансон

Указание:

- При работе с помощью гаечного ключа необходимы прижимные винты с подшипниками

**Комплектующие:**

- Прижимные винты, см. страницу 897
- Прижимные винты для гидравлического пресса, см. страницу 897

Для резьбы	для PG	Ø выреза мм	Прижимной винт (Ø x L) мм	Прижимной винт с подшипником Арт. №	Прижимной винт для гидравлического пресса Ø мм	Прижимной винт для гидравлического пресса Арт. №	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Кол-во	Арт. №
M12	–	12,5	6 x 40	4055.630	6/19	4055.660	1,5	1 шт.	4055.512
–	9	15,2	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.515
M16	–	16,2	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.516
–	11	18,6	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.518
M20	13	20,4	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.520
–	16	22,5	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.522
M25	–	25,4	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.525
–	21	28,3	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.528
–	–	30,5	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.530
M32	–	32,5	19 x 55	4055.633	19	4055.663	3	1 шт.	4055.532
–	–	34,6	19 x 55	4055.633	19	4055.663	3	1 шт.	4055.534
–	29	37	19 x 55	4055.633	19	4055.663	3	1 шт.	4055.537
M40	–	40,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.540
–	–	43,2	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.543
–	36	47	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.547
–	–	49,6	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.549
M50	–	50,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.550
–	42	54	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.554
–	48	60	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.560
–	–	61,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.561
M63	–	63,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.563

Инструменты для штамповки вырезов

Штампы

Набор штампов тристар с M16 по M40

для листовой стали, с тройным сегментированием

Для штамповки круглых вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Исполнение:

- С тройным сегментированием

Комплект поставки:

- 5 матриц
- 5 пуансонов
- Пластиковый футляр

Указание:

- При работе с помощью гаечного ключа необходимы прижимные винты с подшипниками



Комплектующие:

- Прижимные винты, см. страницу 897
- Прижимные винты для гидравлического пресса, см. страницу 897

Для резьбы	Ø выреза мм	Прижимной винт с подшипником Арт. №	Прижимной винт для гидравлического пресса Арт. №	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Кол-во	Арт. №
M16	16,2	4055.631	4055.661	2	1 шт.	4055.580
M20	20,4	4055.631	4055.661	2		
M25	25,4	4055.631	4055.661	2		
M32	32,5	4055.633	4055.663	3		
M40	40,5	4055.634	4055.663	3		

Набор штампов тристар с M12 по M40

для листовой стали, с тройным сегментированием

Для штамповки круглых вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Исполнение:

- С тройным сегментированием

Комплект поставки:

- 6 матриц
- 6 пуансонов
- Прижимной винт с подшипником Ø 6 x 40 мм
- Прижимной винт с подшипником Ø 9,5 x 50 мм
- Прижимной винт с подшипником Ø 19 x 55 мм
- Сверло черновое HSS Ø 10 мм
- 1 банка смазочной пасты
- Пластиковый футляр

Указание:

- При работе с помощью гаечного ключа необходимы прижимные винты с подшипниками



Комплектующие:

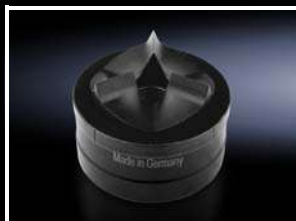
- Прижимные винты для гидравлического пресса, см. страницу 897

Для резьбы	Ø выреза мм	Прижимной винт для гидравлического пресса Арт. №	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Кол-во	Арт. №
M12	12,5	4055.660	1,5	1 шт.	4055.581
M16	16,2	4055.661	2		
M20	20,4	4055.661	2		
M25	25,4	4055.661	2		
M32	32,5	4055.663	3		
M40	40,5	4055.663	3		



Инструменты для штамповки вырезов

Штампы



Набор штампов тристар с PG 9 до PG 21

**для листовой стали, с тройным
сегментированием**

Для штамповки круглых вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Исполнение:

- С тройным сегментированием

Комплект поставки:

- 6 матриц
- 6 пуансонов
- 2 прижимных винта с подшипниками
Ø 9,5 x 50 мм
- Сверло черновое HSS Ø 10 мм
- 1 тюбик смазочной пасты
- Пластиковый футляр

Указание:

- При работе с помощью гаечного ключа необходимы прижимные винты с подшипниками



Комплектующие:

- Прижимные винты для гидравлического пресса, см. страницу 897

для PG	Ø выреза мм	Прижимной винт для гидравлического пресса Арт. №	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Кол-во	Арт. №
9 11 13 16 21	15,2 18,6 20,4 22,5 28,3 30,5	4055.661	2	1 шт.	4055.582

Инструменты для штамповки вырезов

Штампы

Штамп тристар круглый

для нержавеющей стали, с тройным сегментированием

Для штамповки круглых вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Исполнение:

- С тройным сегментированием

Комплект поставки:

- Матрица
- Пуансон

Указание:

- При работе с помощью гаечного ключа необходимы прижимные винты с роликовыми подшипниками

Комплектующие:

- Прижимные винты, см. страницу 897
- Прижимные винты для гидравлического пресса, см. страницу 897



Для резьбы	Для PG	Ø выреза мм	Прижимной винт (Ø x L) мм	Прижимной винт с подшипником Арт. №	Прижимной винт для гидравлического пресса Ø мм	Прижимной винт для гидравлического пресса Арт. №	Макс. толщина обрабатываемой нержавеющей стали мм	Кол-во	Арт. №
–	9	15,2	11,1 x 60	4055.632	11,1/19	4055.665	2	1 шт.	4055.115
M16	–	16,2	11,1 x 60	4055.632	11,1/19	4055.665	2	1 шт.	4055.116
–	11	18,6	11,1 x 60	4055.632	11,1/19	4055.665	2	1 шт.	4055.118
M20	13	20,4	11,1 x 60	4055.632	11,1/19	4055.665	2	1 шт.	4055.120
–	16	22,5	11,1 x 60	4055.632	11,1/19	4055.665	2	1 шт.	4055.122
M25	–	25,4	11,1 x 60	4055.632	11,1/19	4055.665	2	1 шт.	4055.125
–	21	28,3	19 x 55	4055.633	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.128
–	–	30,5	19 x 55	4055.633	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.130
M32	–	32,5	19 x 55	4055.633	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.132
–	–	34,6	19 x 55	4055.633	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.134
–	29	37	19 x 55	4055.633	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.137
M40	–	40,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.140
–	–	43,2	19 x 75	4055.634	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.143
–	36	47	19 x 75	4055.634	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.147
–	–	49,6	19 x 75	4055.634	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.149
M50	–	50,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.150
–	42	54	19 x 75	4055.634	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.154
–	48	60	19 x 75	4055.634	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.160
–	–	61,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.161
M63	–	63,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.163

Инструменты для штамповки вырезов

Штампы



Набор штампов тристар метрических

для нержавеющей стали, с тройным сегментированием

Для штамповки круглых вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Исполнение:

- С тройным сегментированием

Комплект поставки:

- 5 матриц
- 5 пуансонов
- Пластиковый футляр

Указание:

- При работе с помощью гаечного ключа необходимы прижимные винты с подшипниками

+ **Комплектующие:**

- Прижимные винты, см. страницу 897
- Прижимные винты для гидравлического пресса, см. страницу 897

Для резьбы	Ø выреза мм	Прижимной винт с подшипником Арт. №	Прижимной винт для гидравлического пресса Арт. №	Макс. толщина обрабатываемой нержавеющей стали мм	Кол-во	Арт. №
M16	16,2	4055.632	4055.665	2	1 шт.	4055.180
M20	20,4	4055.632	4055.665	2		
M25	25,4	4055.632	4055.665	2		
M32	32,5	4055.633	4055.663	2,5		
M40	40,5	4055.634	4055.663	2,5		



Штамп квадратный

для листовой стали

Для штамповки квадратных вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Преимущества:

- С боковым вырезом для стружки
- Заклинивания матрицы не происходит

Комплект поставки:

- Матрица
- Пуансон
- Прижимной болт
- Контргайка
- Пластиковый футляр

□ выреза мм	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Комплект поставки в зависимости от продукта	Привод в действие, ручная	Привод в действие, гидравлический	Кол-во	Арт. №
22,2 x 22,2	2	Прижимная гайка с шарикоподшипником Адаптер для гидравлики	■	■	1 шт.	4055.322
45,5 x 45,5	3	-	-	■	1 шт.	4055.345
46 x 46	3	-	-	■	1 шт.	4055.346
50,8 x 50,8	3	-	-	■	1 шт.	4055.350
68 x 68	3	-	-	■	1 шт.	4055.368
92 x 92	3	-	-	■	1 шт.	4055.392

Инструменты для штамповки вырезов

Штампы

Штамп прямоугольный

для листовой стали

Для штамповки прямоугольных вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Преимущества:

- С боковым вырезом для стружки
- Заклинивания матрицы не происходит

Комплект поставки:

- Матрица
- Пуансон
- Прижимной болт
- Контргайка
- Пластиковый футляр

□ выреза мм	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Комплект поставки в зависимости от продукта	Привод в действие, ручной	Привод в действие, гидравлический	Кол-во	Арт. №
22 x 30	2	Прижимная гайка с подшипником Адаптер для гидравлики	■	■	1 шт.	4055.400
22 x 42	2	Прижимная гайка с подшипником Адаптер для гидравлики	■	■	1 шт.	4055.401
45 x 92	2	–	–	■	1 шт.	4055.402
46 x 92	2	–	–	■	1 шт.	4055.403



Штамп со специальным контуром

для листовой стали

Для штамповки вырезов со специальным контуром. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

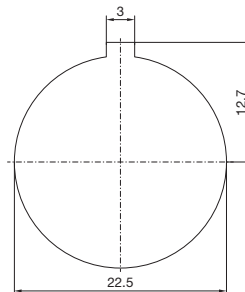
Преимущества:

- С боковым вырезом для стружки
- Заклинивания матрицы не происходит

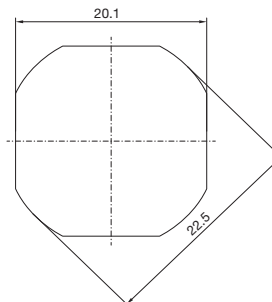
Комплект поставки:

- Матрица
- Пуансон
- Прижимной болт
- Контргайка
- Прижимная гайка с шарикоподшипником
- Адаптер для гидравлики
- Пластиковый футляр

4055.440



4055.441



Исполнение	Ø выреза мм	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Кол-во	Арт. №
с выступом 3 мм	22,5	2	1 шт.	4055.440
4-сторонний срез до 20,1 мм	22,5	2	1 шт.	4055.441

Инструменты для штамповки вырезов

Штампы



Штамп для вырезов под тяжелые разъемы

для листовой стали

Для штамповки прямоугольных вырезов для разъемов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Преимущества:

- С боковым вырезом для стружки
- Заклинивания матрицы не происходит
- При сжатии матрицы и пуансона на листе стали происходит разметка монтажных вырезов для разъемов.

Комплект поставки:

- Матрица
- Пуансон
- Прижимной болт
- Контргайка

□ выреза мм	Кол-во полюсов	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Кол-во	Арт. №
36 x 52	6-пол.	2	1 шт.	4055.460
36 x 65	10-пол.	2	1 шт.	4055.461
36 x 86	16-пол.	2	1 шт.	4055.463
36 x 112	24-пол.	2	1 шт.	4055.465



Штампы Sub-D

для листовой и нержавеющей стали

Для штамповки прямоугольных вырезов для разъемов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Преимущества:

- С боковым вырезом для стружки
- Заклинивания матрицы не происходит
- В качестве прижимных болтов используются различные оси для пуансона и матрицы.

Комплект поставки:

- Матрица
- Пуансон
- Прижимной болт
- Контргайка
- Прижимная гайка с шарикоподшипником
- Адаптер для гидравлики
- Пластиковый футляр



□ выреза мм	Кол-во полюсов	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Макс. толщина обрабатываемой нержавеющей стали мм	Кол-во	Арт. №
19,8 x 11,3	9-пол.	2	1,5	1 шт.	4055.470
28,2 x 11,3	15-пол.	2	1,5	1 шт.	4055.471
41,9 x 11,3	25-пол.	1,75	1,25	1 шт.	4055.472
58,4 x 11,3	37-пол.	1,75	1,25	1 шт.	4055.473
55,7 x 13,9	50-пол.	1,65	1	1 шт.	4055.474

Инструменты для штамповки вырезов

Штампы

Прижимные винты

Комплектующие для штампа. Используется как соединитель между матрицей и пуансоном.

Указание:

– Для работы с использованием гаечного ключа.

Прижимной винт (Ø x L) мм	Кол-во	Арт. №
9,5 x 40	1 шт.	4055.600
9,5 x 50	1 шт.	4055.601
19 x 55	1 шт.	4055.602
19 x 75	1 шт.	4055.603



Прижимные винты

с подшипником

Комплектующие для штампа. Используется как соединитель между матрицей и пуансоном.

Указание:

– Для работы с использованием гаечного ключа.

Прижимной винт (Ø x L) мм	Кол-во	Арт. №
6 x 40	1 шт.	4055.630
9,5 x 50	1 шт.	4055.631
11,1 x 60	1 шт.	4055.632
19 x 55	1 шт.	4055.633
19 x 75	1 шт.	4055.634



Прижимные винты для гидравлического пресса

Комплектующие для штампа. Используется как соединитель между матрицей и пуансоном.

Указание:

– Для использования с гидравлическим прессом.

Прижимной винт для гидравлического пресса Ø мм	Комплект поставки в зависимости от продукта	Кол-во	Арт. №
6/19	Адаптер для гидравлики	1 шт.	4055.660
9,5/19	Адаптер для гидравлики	1 шт.	4055.661
11,1/19	Адаптер для гидравлики	1 шт.	4055.662
19	–	1 шт.	4055.663



Инструменты для штамповки вырезов

Штампы



Прижимные винты для гидравлического пресса для высоких нагрузок

Комплекующие для штампа. Используется как соединитель между матрицей и пуансоном.

Преимущества:

- Винт для гидравлического пресса из высоколегированной стали для высоких нагрузок

Указание:

- Для использования с гидравлическим прессом.

Прижимной винт для гидравлического пресса Ø мм	Кол-во	Арт. №
9,5/19	1 шт.	4055.664
11,1/19	1 шт.	4055.665



Щипцы для производства насечек

Позволяет просто и быстро проделывать насечки. Исключает затратное выпиливание насечек для защиты от проворота кнопок, выключателей и других элементов. Возможны насечки шириной 3,2 мм и 4,8 мм.

Преимущества:

- Высокая долговечность
- Пуансон и матрица из закаленной инструментальной стали
- Простая штамповка благодаря большому усилию рычага

Материал:

- Ручки: пластиковое покрытие

Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Кол-во	Арт. №
2	1 шт.	4055.690